

Karta informacyjna produktu nr 1223201

RAVENOL EPX SAE 80

Opis produktu:

RAVENOL Getriebeoel EPX SAE 80 GL 5 to uniwersalny olej przekładniowy do zsynchronizowanych i niesynchronizowanych skrzyń manualnych oraz do przekładni głównych, reduktorów, przekładni pośrednich i dodatkowych w pojazdach i maszynach produkcyjnych stworzony w celu wyeliminowania konieczności wymiany oleju przekładniowego zależnie od pory roku. Może on być stosowany zarówno w eksploatacji letniej jak i zimowej. Jego uniwersalne możliwości zastosowania zmniejszają ryzyko pomyłki i ułatwiają przechowywanie. Dzięki wyważonej kombinacji uszlachetniaczy zostają zagwarantowane takie właściwości jak zdolność absorpcji ciśnienia, ponadprzeciętna lepkość w różnych temperaturach, wysoka odporność na utlenianie, niska temperatura krzepnięcia, dobra ochrona przed zużyciem i brak tworzenia się osadu.

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Kompatybilny ze wszystkimi olejami przekładniowymi. Przy przejściu na RAVENOL EPX SAE 80 „płukanie” nie jest wymagane.

Właściwości:

- optymalna płynność w niskich temperaturach
- doskonała ochrona przed zużyciem nawet w zimie na krótkich trasach
- znakomita odporność na ścinanie
- bardzo dobra stabilność oksydacyjna, brak spieniania
- zapobiega zgęstnieniu oleju i tworzeniu się osadów
- nadzwyczajna odporność na starzenie
- bardzo dobra lepkość w różnych temperaturach
- skuteczna ochrona przed zużyciem
- wyjątkowa ochrona antykorozyjna, brak rdzy, nieszkodliwość dla metali nieżelaznych
- neutralne zachowanie wobec materiałów uszczelniających - przekładnia pozostaje szczelna, brak strat oleju

Klasyfikacja jakościowa / Specyfikacja:

Specyfikacje: API GL-5

Sprawdzony w praktyce i wypróbowany w podzespołach z zaleceniem stosowania oleju wg norm:

MIL-L-2105 D, ZF TE-ML 05A, ZF TE-ML 07A, ZF TE-ML 17B, MAN 342 Typ M1, ZF TE-ML 16B, ZF TE-ML 16C, ZF TE-ML 16D, Ford SQM-2C-9002AA, MB 235.0

Parametry techniczne:

Właściwości	Jednostka	Dane	Badanie zgodnie z	
Kolor		brązowy		
Gęstość	przy 20 °C	kg/m ³	895	EN ISO 12185
Lepkość	przy 40 °C	mm ² /s	140,8	DIN 51 562
	przy 100 °C	mm ² /s	14,2	DIN 51 562
Index lepkości VI			98	DIN ISO 2909
Temperatura zapłonu (COC)		°C	226	DIN ISO 2592
Temperatura krzepnięcia		°C	-33	DIN ISO 3016

Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.